

3DP用

無機鋳型で
未来を創る



3Dプリンタ用 セラミックス鋳型造形材 【ブライトオーブ】

Brightorb[®]

特長

1. ガスを発生しません

- ✓ 自由な鋳型設計ができます。
- ✓ 不快な臭いがありません。

2. 高精細な造形体ができます

- ✓ 表面精度のよい鋳物になります。
- ✓ 高い寸法精度で鋳造できます。

3. 高耐火性の鋳型になります

- ✓ 加熱鋳造ができます。
- ✓ ステンレス鋼や鋳鋼も鋳造できます。



鋳型の製作

- ✓ Brightorb®は「ProJet® 660Pro for Casting Model」に適合した造形材です。
- ✓ 鋳型データを作成して造形後、硬化した造形体を取出して清掃します。
- ✓ 造形体を含浸・焼成して、無機鋳型になります。

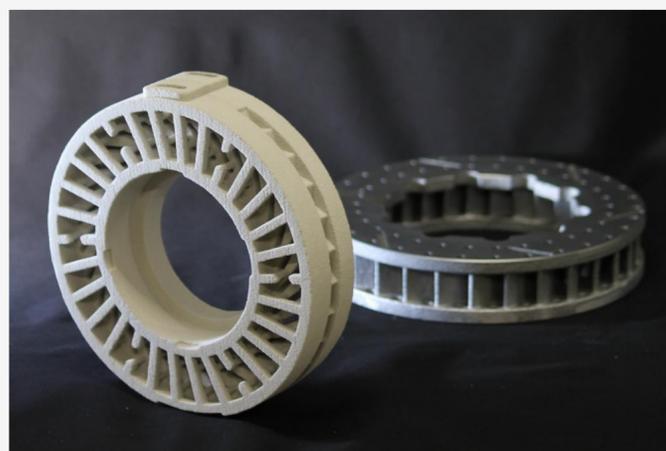
鋳型製作の流れ



適用例



■ 5気筒マニホールド (鋳鉄)



■ ブレーキディスク (鋳鉄)



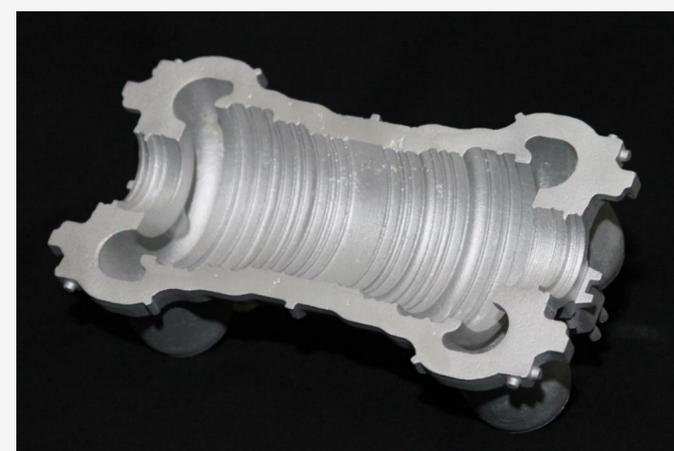
■ パンチングメタル (鋳鉄)



■ インペラ (鋳鉄、銅合金、ステンス鋼)



■ 継手 (銅合金)



■ タービンハウジングモデル (AL合金)

お問合せ先

詳細につきましては、弊社担当：山崎までお問合せ下さい。

AGCセラミックス株式会社 ビーズ事業推進室
〒108-0014 東京都港区芝4-1-23 三田NNビル6F
Tel 03-5442-9191 Fax 03-5442-9190

(本内容は断りなく変更されることがあります。)

2018.2.14